



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în reorganizare judiciară”, „in judicial reorganisation”, „en redressement”

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București

Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05

office@elcen.ro, www.elcen.ro

C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



Aprobat
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Florin MÂRZA

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI NR.11PS / 2019

pentru furnizarea de piese schimb:

kit de reparatii ventil reglaj nod apa injectie

Cazan recuperator Centrala cu Ciclu Combinat - CTE București Vest

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1.1.Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizare **kit reparatii ventil reglaj** conform specificatiilor din anexa 1 a prezentului caiet de sarcini.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

2.1.Achizitia produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul repararii ventilului de reglaj apa injectie Cazan Recuperator aferent Centralei cu Ciclu Combinat din CTE bucuresti Vest.

Cap.III Termenul de livrare

3.1.Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 90 zile calendaristice de la data perfectarii contractului.

3.2.Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achizitionate vor fi folosite la lucrarile de reparatii ale instalatiilor si agregatelor energetice din CTE Vest si sunt corelate cu termenele de executie ale reparatiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

4.1.Caracteristicile ventilului de reglaj apa injectie ce face obiectul prezentului caiet de sarcini sunt mentionate in fisa tehnica - anexa nr.2.

Cap.V Materialele necesare realizarii produselor ce se achizitioneaza

5.1.Toate materialele necesare realizarii pieselor de schimb mentionate in anexa nr.1 sunt asigurate de furnizor.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

6.1.In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.

6.2. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferate.

6.3. Se vor prezenta fise tehnice ale produselor oferate, specificatii tehnice, coduri de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferate.

6.4. In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001 editia in vigoare sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

6.5. Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferate indeplinesc toate conditiile tehnice cerute prin prezentul caiet de sarcini.

Cap.VII Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

7.1. Produsele livrate vor fi marcate corespunzator si vor fi insotite de declaratia de conformitate, garantie si calitate traduse in limba romana.

7.3. Documentatia de executie este asigurata de furnizor.

7.4. Produsele furnizate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001** editia in vigoare.

7.5. Materialele din care se vor confecciona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzătoare.

7.6. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

7.7. Sa execute fara plata piesele de schimb efectuate cu deficiente si abateri de la documentatia, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

7.8. Furnizorul va asigura la cererea beneficiarului accesul pe fluxul de fabricatie al produselor contractate si la probele efectuate in vederea livrării, conform prevederilor documentatiei.

Cap.VIII Receptia

8.1. Receptia produselor se face pe baza de receptie cantitativa efectuata la sediul beneficiarului.

8.2. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate si conformitate emise de producator etc, care insotesc produsele catre beneficiar, conform prevederilor cap.IX, alineatul 9.7.

8.3. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, termen in care este convocat furnizorul in caz de neconformitati cantitative si calitative.

8.4. Chiar daca receptia cantitativa si calitativa a fost efectuata, aceasta nu absolve furnizorul de responsabilitatea eliminarii neconformitatilor ce pot aparea la montarea produselor livrate in instalatie.

Cap.IX Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

9.1.Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar - CTE Vest- B-dul Timisoara nr.106 sector 6, Bucuresti în intervalul orar 7-15 în zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

9.2.Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si condițiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.

9.3.Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

9.4.Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

9.5.Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

9.6.Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentațiilor de execuție ale furnizorului.

9.7.Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu cel puțin de următoarele documente:

- dispoziție de livrare - aviz de expediție;
- certificat de calitate emise de producator;
- certificat de origine produse livrate
- certificate de conformitate emis de producator și certificat de garanție;
- buletine de reglaj emise de o firma autorizata;
- documentație tehnică / fisa tehica;
- documentație de depozitare si manipulare;
- manualul de mentenanta al ventilelor de reglaj etc;

Cap. X Garantii

10.1.Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la punerea in functiune, dar nu mai puțin de 18 luni de la livrarea produsului.

10.2.Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. XI Alte informatii

11.1.Anexele nr.1 si 2 fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

11.2.La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise în prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta,
Activitati conexe ISCIR, Incidente si UCC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM,AC
Mircea VOICU



LISTA CANTITATI PIESE DE SCHIMB

	Denumire produs	UM	cant	Termen zile
1	Kit de reparatie ventil reglaj nod apa injectie cazan recuperator – conform anexa 2	buc	1	90 zile

Conducere CTE Bucuresti Vest
Director CTE Bucuresti Vest
Dan TUDORA



Sef Sectie Ciclu Combinat
Costin ZISU

A handwritten signature in blue ink, corresponding to the name Costin ZISU.

Sef Birou Mentenanta, ISCIR, UCC
Daniela MOIA

A handwritten signature in black ink, corresponding to the name Daniela MOIA.

Fisa tehnica

Kit reparatii ventil reglaj nod apa injectie cazan recuperator (11HAC20AA001)

Date tehnice:

Fabricant:

TYCO Valves

Tip:

Model 28 DESUPERHEATER

Tip actionare:

pneumatica tip MA3.41.D6.4G.PS.S7

Tip positioner:

pneumatic tip SRD991

Debit maxim:

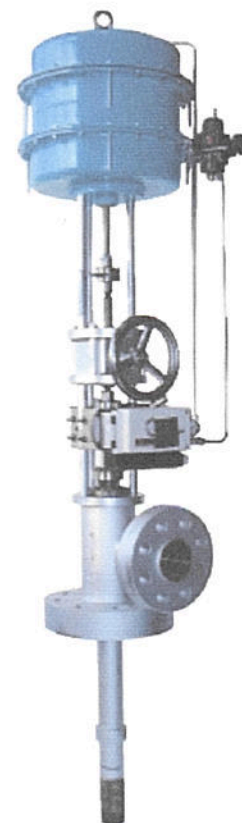
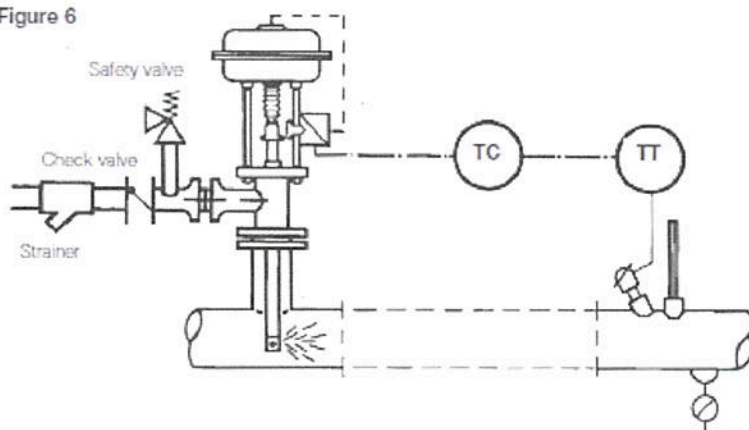
50 m³/h

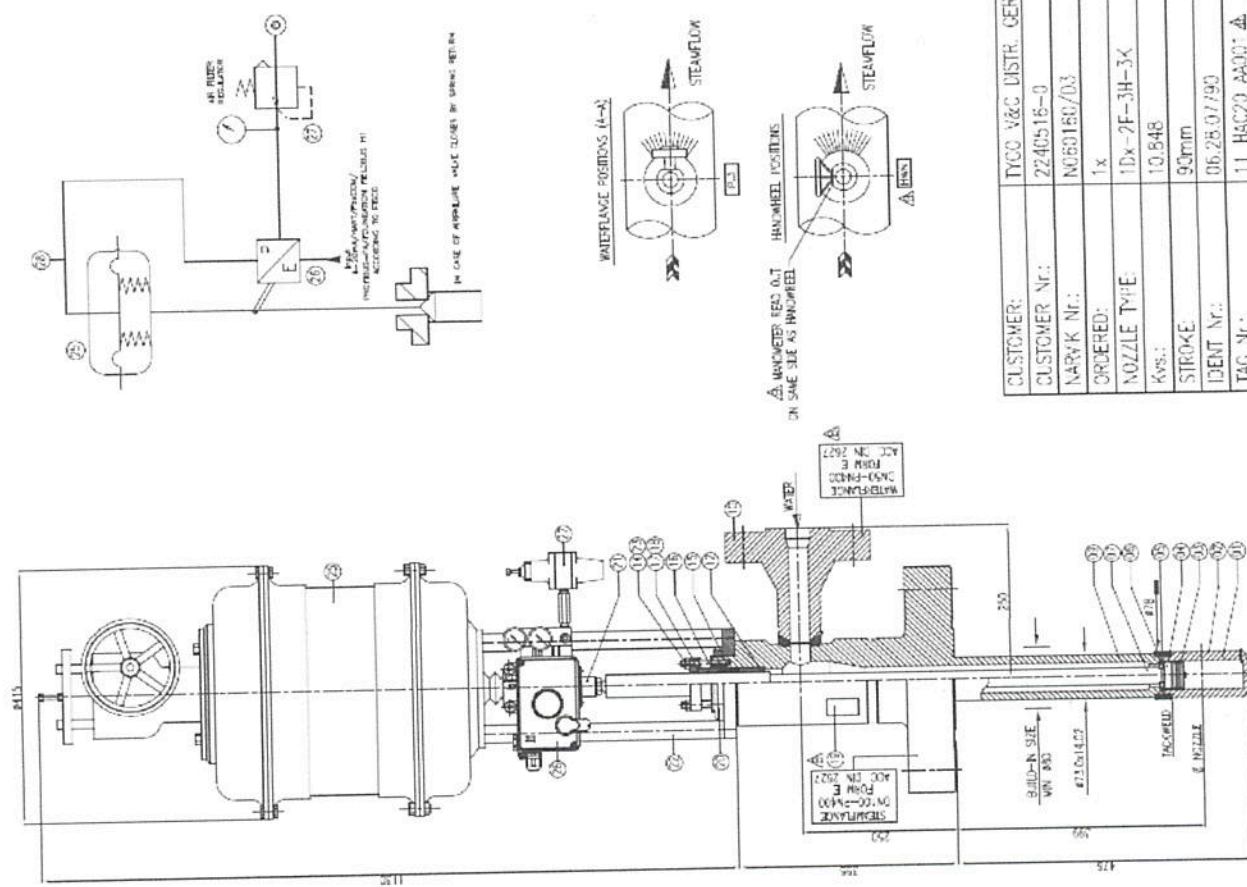
Tip duze:

10x-2F-3H-3K

Model 18 / 54 and 28 / 64

Figure 6





28	PIPING / COUPLINGS	STAINLESS STEEL / HY LOK
27	AIR FILTER REGULATOR	"FOXBORO ECKARDT" FRS923-ZSK
26	POSITIONER	"FOXBORO ECKARDT" SR0991
25	ACTUATOR	"SART VON ROHR" VA3.4 1.06.46. PS S7
24	---	---
23	SECURING WASHER	STEEL
22	YOKE	C-STEEL
21	COUPLING	C-STEEL
20	NUT (FAG)	C-STEEL
19	NAMEPLATE	1.4301
18	PLATE	1.4301
17	GLAND	1.4057/NITRATED
16	STUD	1.4923
15	PACKINGSET	GRAPHITE
14	NUT	1.4923
13	---	---
12	SPACER	1.4057/NITRATED
11	---	---
10	WATERFLANGE	10CrMo9.10
9	BODY	10CrMo9.10
8	---	---
7	STEM	1.4057/NITRATED
6	SEAT	STELLITE 6
5	FASTENERING	10CrMo9.10
4	PISTON	ALSI 420
3	PISTON RING	1.4057/NITRATED
2	NOZZLE ASSY	1.4006
1	SPRAY CYLINDER	1.4006
ITEM	NAME	MATERIAL

UPDATED ACCORDING TO COMMENTS

FIRST ISSUE

MODIFICATIONS

SCALE	NONE	DRAWN	R. van Oosterhout	FOR (RE-)APPROVAL
UNITS	MM	CHECKED		APPROVED
DATE	29.11.2005	APPROVED		AS BUILT
DRAWING NUMBER	0060150-01-C	DESCRIPTION	MODEL 28 DESUPERHEATER	DRAWING STATUS

This drawing and the design it covers are the property of Narayan, Yerawada. They are not to be reproduced or used in any manner without the written consent of Narayan, Yerawada. If it is reproduced and private use permitted by any written consent given by Narayan, Yerawada to the customer.



CUSTOMER:	TYCO V&C DISTR. GERMANY
CUSTOMER Nr.:	2240516-0
NARAYAN Nr.:	NO60150/03
ORDERED:	1x
NOZZLE TYPE	10x-2F-3H-3K
Kvs.:	10.948
STROKE	90mm
IDENT Nr.:	06.28.07190
TAG Nr.:	11 H4C20 AA001 A

Figure 13

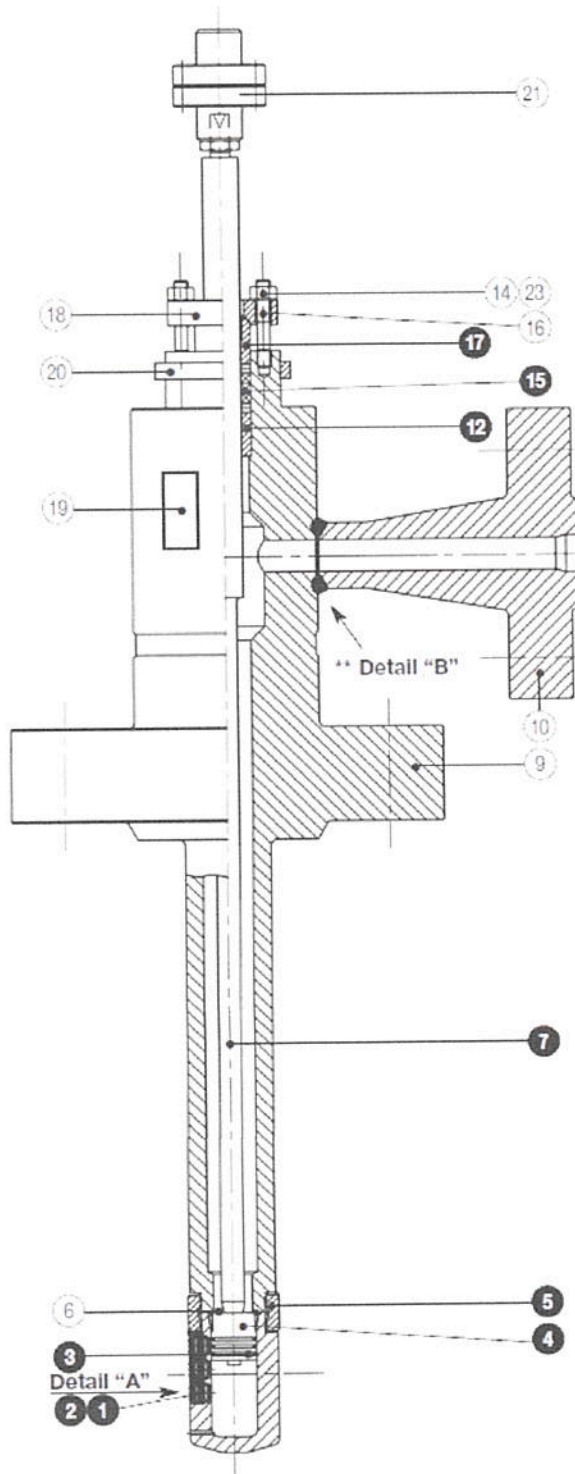


Table 2: Model 18 / 54 and 28 / 54 - Standard materials

Item	Name	Material	Equivalent
1 + 2	Spray nozzle assembly	AISI 410	1,4006
3	Piston ring	AISI 431 *	1,4057 *
4	Piston	AISI 420	1,4021
5	Fastener ring	SA182 F11	1,7335
6	Seal	Stellite 6	Stellite 6
7	Stem	AISI 431 *	1,4057 *
9	Body	SA182 F22	1,738
		SA182 F347H	1,455
		SA182 F91 **	1,4903 **
10	Water flange	SA182 F22	1,738
		SA182 F347H	1,455
		SA182 F91 **	1,4903 **
12	Spacer	AISI 431 *	1,4057 *
14	Nut	A194 2H	1,4923
15	Packing set	Graphite	Graphite
16	Stud	A193 B7	1,4923
17	Gland	AISI 431 *	1,4057 *
18	Plate	AISI 304	1,4301
19	Name plate	AISI 304	1,4301
20	Nut (FAG)	C. Steel	C. Steel
21	Coupling	C. Steel	C. Steel
23	Securing washer	Steel	Steel
25	Spiral wound seal	St. Steel/Graphite	St. Steel/Graphite

* Nitrated

** High temperature model with bolted water flange available upon request

Note

Other materials are available upon request

● Recommended spares

Certification

Heavy Duty A.T. - Temp Desuperheaters are approved by authorized authorities to comply with the requirements of ANSI B16.34 and TRD 110. All data are subject to change.

Kit-ul de reparatii va contine:

- Ansamblu duze injectie poz.1-2
- Inel piston poz.3
- Piston poz.4
- Inel de strangere poz.5
- Spinglu poz.7
- Distantier poz.12
- Set garnituri poz.15
- Presetupa poz.17
- Etansare poz.18
- Set Stifturi, piulite, saibe poz. 14,16, 23
- Piulite blocaj poz. 20

Conducere CTE VEST
Director CTE Bucuresti
Dan TUDORA



Sef sectie Ciclu Combinat,
Zisu COSTIN